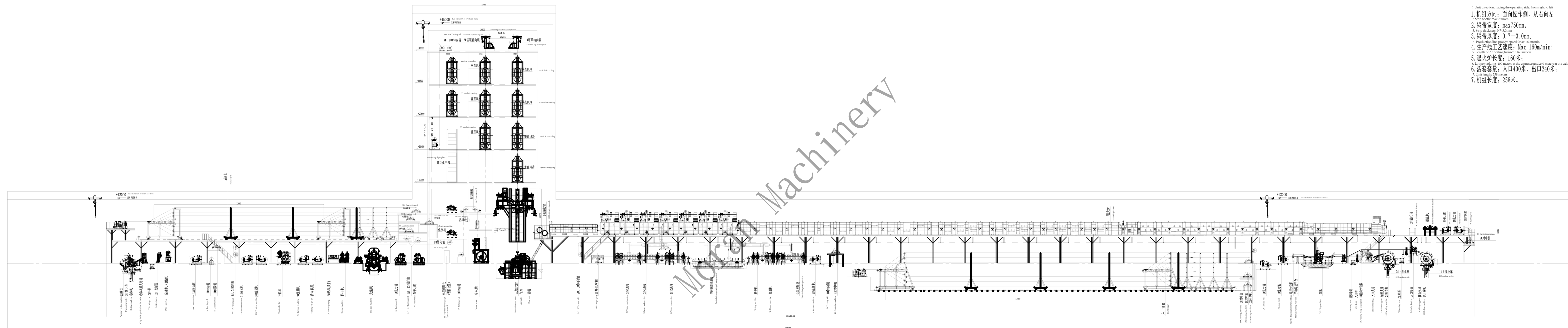


机组参数 Unit parameter

1. Unit direction: Facing the operating side, from right to left
1. 机组方向：面向操作侧，从右向左
2. Strip width: max 750mm
2. 钢带宽度：max 750mm。
3. Strip thickness: 0.7~3.0mm
3. 钢带厚度：0.7—3.0mm。
4. Production line process speed: Max. 160m/min
4. 生产线工艺速度：Max. 160m/min；
5. Length of Annealing furnace: 160 meters
5. 退火炉长度：160米；
6. Length of 400 meters from the entrance and 240 meters at the exit
6. 套卷套重：入口400米，出口240米；
7. Unit length: 258 meters
7. 机组长度：258米。



					镀锌铝镁机组	河北蓦然环保科技股份有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名、年、月、日				
设计					阶段标记			
					重量			
					比例			
					1:150			
审核					工艺布局图			
工艺								
批准					共 张 第 张			